

Rohde & Schwarz Vimperk

Metallbearbeitung

Wir sind durch das breite Spektrum von angebotenen Technologien in der Lage die Fertigung eines Endproduktes genau nach Ihren Vorstellungen zu realisieren.

Durch die langjährigen Erfahrungen und leistungsfähige Maschinen können wir die Teilefertigung aus Blech und Metallfolie genau nach Ihren Anforderungen sichern.

Wir führen die Konstruktionsarbeit durch und sind fähig, uns Ihren Anforderungen anzupassen und die optimale Lösung zu finden.

Blechbearbeitung

- Laserschneiden und Stanzen auf NC-Maschinen TRUMPF mit Arbeitsumfang 2500 x 1250 mm und Genauigkeit bis auf 0,1 mm
- Blechrichten
- Biegen auf Abkantpressen TrumaBend mit maximal Biegelänge bis auf 2000 mm
- Bohren und Gewindeschneiden
- Schweißen von Metallen und Buntmetallen (MIG, MAG, TIG)
- Widerstandsschweißen
- Mutter-, Schrauben-, Distanzsäulenpressen und Nieten von Baugruppen auf Maschinen Typ HAEGER

Oberflächenbehandlung

- Sandstrahlen mit Quarzsand
- Entfetten von Teilen aus verschiedenen Materialien in automatischer Ultraschalllinie (Clistone D141)
- Gelbes AL-Chromatieren für hervorragenden Korrosionsschutz
- AL-Passivation durch Mittel SurTec 650
- Nasslackieren inkl. Vorbehandlung
- Manuelles Pulverlackieren mit elektrostatisches Laden (KORONA) inkl. Vorbehandlung
Breites Angebot von RAL-Farben, Strukturen und Glanzstufen
- Ein- oder mehrfarbiger Siebdruck, inkl. Negativsiebdruck
- Breites Angebot von Siebdruckfarben

